

2021 Onderrigplan – Kwartaal 1: Meganiese Tegnologie: Pas & Masjinering Graad 12

| KWARTAAL 1 (45 dae) | Week 1 27 - 29 Jan (3 dae) | Week 2 1 - 5 Feb (5 dae) | Week 3 8 - 12 Feb (5 dae) | Week 4 15 - 19 Februarie (5 dae) | Week 5 22 - 26 Februarie (5 dae) | Week 6 1 - 5 Maart (5 dae) | Week 7 8 - 12 Maart (5 dae) | Week 8 15 - 19 Maart (5 dae) | Week 9 23 - 26 Maart (4 dae) | Week 10 29 - 31 Maart (3 dae) | |
|--|--|---|--|---|--|--|-----------------------------------|------------------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------|
| KABV Onderwerpe | VEILIGHEID (Generies) | | TERMINOLOGIE Masjinering (Spesifieke) | | | | | | | GEREEDSKAP (Spesifiek) | Assesseer werkopdrag |
| Onderwerpe /Konsepte Vaardighede en Waardes | HIV/VIGS Bewustheid Kennis van basiese Noodhulp maatreëls Analiseer die wet op Beroepsveiligheid en gesondheid en regulasies waarvan toepassing op die volgende masjiene. • Slypmasjiene (draagbaar, bank en vlak) • Snymasjiene (boormasjiene, kragsaag, bandsaag) • Knipmasjiene • Persmasjiene • Heting (boog en gas) • Hantering en berging van gas silinders. Kennis en toepassing van basiese werkswinkel-uiteleg: • Proses-uiteleg • Produk-uiteleg Analiseer deur verwysing na die wet op beroepsveiligheid en gesondheid die verantwoordelikhede van die: • Werkgewer • Werknemer Prakties: Vergelyk die proses- en produk-uiteleg van twee verskillende, vervaardigings of instandhouding, werkinkels. | Draaibank: <ul style="list-style-type: none">• Veiligheidsmaatreëls• Tapsdraaiwerk (saamgesteldeslee-metode – binne- en buitetapse)<ul style="list-style-type: none">➢ Berekening vir die oorstelling van die saamgesteldeslee en loskop• Skroefdraadsny, ens. Freesmasjiën: <ul style="list-style-type: none">• Veiligheidsmaatreëls• Berekening van:<ul style="list-style-type: none">➢ Sentralisering van freessnyer➢ Sny van spygleuwe• Identifiseer en gee toepassings van die volgende freesprosesse en beskryf ook die voor-en nadele:<ul style="list-style-type: none">➢ Groepfrees➢ Koppelfrees➢ Af- of Klimfrees➢ Opfrees Prakties: <ul style="list-style-type: none">• Gebruik 'n draaibank om tapsdraaiwerk te doen• Gebruik 'n draaibank om meervoudige-skroefdraad te sny• Gebruik 'n freesmasjiën om af- of klimfrees en opfrees se voldoening te demonstreer• Gebruik 'n freesmasjiën om 'n parallelle spygleuf te sny | Indeksering: <ul style="list-style-type: none">• Berekening vir die volgende indeksering prosesse:<ul style="list-style-type: none">➢ Snel➢ Eenvoudige➢ Hoekige➢ Differensiele Swaelstertglybane: <ul style="list-style-type: none">• Berekening vir interne en eksterne swaelsterte met presisie-rollers.• Berekening van ingeslotehoek, ens. Balansering van onreëlmatige werkstukke in 'n draaibank: <ul style="list-style-type: none">• Grafiese oplossing vir die balansering van 'n ongebalanseerde werkstuk op 'n gesig plaat | Skryf 'n DRO (Digitale uitlees sisteme) program wat die sny en inlating op 'n werkstuk insluit. <ul style="list-style-type: none">• Verduidelik die verskil tussen DRO en (CNC)rekenaar nomerieke kontrole sisteme.• Programmering van 'n drie as digitale uitlees sisteem (DRO) op 'n freesmasjiën.• Absolute en inkrementale verwysingsstelsels.• Gereedskap verander posisie.• Toelaatbare diameter dikte. Prakties: Gebruik 'n freesmasjiën om 'n reguittandrat te sny. | Vervaardiging van reguittandrat: <ul style="list-style-type: none">• Involvente-rattandvorm met 'n module van nie meer as 3 nie.• Berekening van:<ul style="list-style-type: none">➢ Aantal tandе➢ Steeksirkeldiameter➢ Module➢ Buite-diameter➢ Addendum➢ Dedendum➢ Voldiepte – Snydiepte➢ Werkdiepte➢ Vryruimte➢ Sirkelsteek, koortanddikte, koortand-addendum➢ Indeksering Prakties: Gebruik mikrometers om verskillende afmetings te neem. | Beskryf die beginsels en funksies van gevorderde ingenieurstoerusting: <ul style="list-style-type: none">• Brinell en Rockwell hardheidstoetsers• Momente- en krag-toetsers• Trektoetsers• Eenvoudige berekening van:<ul style="list-style-type: none">• Diepte-mikrometer• Skroefdraad-mikrometer Prakties: <ul style="list-style-type: none">• Doen toetse deur gebruik te maak van bogeneoemde ingeneurstoerusting.• Gebruik mikrometers om verskillende afmetings te neem. | | | | | |
| Vereiste Voorafkennis | Basiese eerstehulp HIV Vigs bewusheid BGV wetsontwerp Masjienspesifieke veiligheidsmaatstawwe | Draaibank en Freesmasjiën veiligheidsmaatreëls Handgereedskap Doelgemaakte gereedskap en toerusting. | | | | | | | Doelgemaakte gereedskap en toerusting. | | |
| Hulpbronne (buiten handboeke) om die leerproses te stimuleer | BGW wet, veiligheidstekens in die werkswinkel, noodhulpboeke & hand gereedskap & toerusting | Bo-genoemde gereedskap en toerusting. Opvoedkundige videos, You-tube videos, ens. | | | | | | | Bo-genoemde gereedskap en toerusting, You-tube videos, ens. | | |
| Assessering | Informeel | Klastoets Klaswerk/gevallestudies/werkkaarte/huiswerk/ (teorie en praktiese werk) | | | | | | | | | |
| | SGA & PAT Formeel | <p style="text-align: center;">Werksopdrag</p> <p style="text-align: center;">PAT Fase 1</p> <p>Die wetgewing met betrekking tot COVID - 19 binne die werkplek, is die Wet op Beroepsveiligheid en Veiligheid, Wet 85 van 1993, soos gewysig, saamgelees met die Regulasies vir Gevaarlike Biologiese Middels. Artikel 8 (1) van die Wet op Beroepsveiligheid en Veiligheid (OHS), Wet 85 van 1993, -</p> <p>Die maatreëls sluit in administratiewe beheermaatreëls wat prosedures om die duur, intensiteit of herhaling van blootstelling aan gevare te verminder deur veilige en behoorlike werkspraktyk. Voorbeeld van veilige werkspraktyke vir SARS-CoV-2 is onder meer die vereiste vir gereelde hande was of die gebruik van alkohol-gebaseerde handreinigers. Dit word verwag van leerders en onderwysers om hande te was indien daar enige sigbare vuilheid aan hulle is of nadat enige PPE verwyder word. Asook die handhawing van veilige afstande en die volydse dra van maskers.</p> <p>Raadpleeg die dokument met betrekking tot die veiligheidsmaatreëls binne werkinkels.</p> | | | | | | | | | |

2021 Onderrigplan – Kwartaal 2: Meganiese Tegnologie: Pas & Masjinering Graad 12

| KWARTAAL 2 (51 dae) | Week 1 & (2) 13 - 19 April (5 dae) | Week 2 & (3) 20 - 28 April (5 dae) | Week 3 – 4 (5) 29 April - 12 Mei (10 dae) | Week 5 & (6) 13 - 19 Mei (5 dae) | Week 6 & (7) 20 - 26 Mei (5 dae) | Week 7 & (8) 27 Mei - 2 Junie (5 dae) | Week 8 & (9) 3 - 9 Junie (5 dae) | Week 9 & (10) 10 - 17 Junie (5 dae) | Week 10 & (11) 18 - 25 Junie (6 dae) | | | | |
|--|--|---|---|---|---|---|--|---|--|--|--|--|--|
| KABV Onderwerpe | Kragte (Spesifieke) | | | INSTANDHOUDING (Spesifieke) | | HEGTINGSMETODES (Spesifieke) | | PAT Konsolidering, Hersiening en Nabootsing | | | | | |
| Onderwerpe /Konsepte Vaardighede en Waardes | Kragte: Basiese berekening: • Stelsel van kragte (maksimum van vier kragte) • Resultant en ewewigskrag (equilibrant) | Momente: Momente soos in ingenieurs komponente gevind. 'n Eenvoudig ondersteunde balk met twee vertikale puntbelastings en een eenvormige verspreide belasting wat op die balk inwerk. insluitend reaksies by die stutte.(slegs twee) | Spanning / Vormverandering: Basiese berekening van: • Spanning, • Vormverandering • Veiligheidsfaktor, • Elastisiteits modulus en • Verandering in lengte. Prakties: Maak gebruik van basiese berekening om kragte, momente en spanning te bepaal | Gepaste voorkomende instandhouding in werkstelsels vir: Rat- Band en Kettingaandrywings. Die gebruik van die volgende materiale vir busse en ratte: • Termo-plastiese • Termo-verharde samestellings | Minimum en maksimum wrywings koëffisiënt vir die volgende verskillende materiale: • Koper • Gietyster • Termosamestellings • Vlekvryestaal • Witmetaal • Rubber Prakties: Versamel en identifiseer voorbeeld van Termo-plastiese-en Termo-verharde samestellings. | Gebruik basiese berekening vir die grootte van bore vir boute en moere (Vierkantige-skroefdraad): • Kruin-diameter • Effektiwe-diameter • Steek • Kruin-diameter • Styging vir meervoudige-skroefdrade, • Helikshoek • Sleephoek – snygereedskap – ondersteun met behulp van 'n duidelike skets • Ingryphoek – snygereedskap – ondersteun met behulp van 'n duidelike skets • Vryloophoek – snygereedskap – ondersteun met behulp van 'n duidelike skets Prakties: Gebruik eenvoudige berekening om die afmetings van 'n vierkantigeskroefdraad te bepaal | | | | | | | |
| Vereiste Voorafkennis | Uitwerking van kragte Momente Eenvoudige berekening van spanning | | | Redes vir foutwerking op draaibanke, frees-masjiene en kraggereedskap | | ISO metriese V-skroefdraad Berekening van boorgroottes en boute | | | | | | | |
| Hulpbronne (buiten handboeke) om die leerproses te stimuleer | Ou Gr.12 handboek, N3 & N4 Ingenieurs' wetenskap handboeke, Balk- en trektoetser. | | | Masjenhandleidings, boeke mbt verskillende maateriale, Youtube videos | | Ou vraestelle | | | | | | | |
| Assessering | Informeel | Klaswerk/gevallestudies/Werkskaarte/Huiswerk (Teorie en praktiese werk) | | | | | | | | | | | |
| | SGA & PAT Formeel | Praktiese nabootsing PAT Fase 2 Die wetgewing met betrekking tot COVID - 19 binne die werkplek, is die Wet op Beroepsgeondheid en Veiligheid, Wet 85 van 1993, soos gewysig, saamgelees met die Regulasies vir Gevaarlike Biologiese Middels. Artikel 8 (1) van die Wet op Beroepsgeondheid en Veiligheid (OHS), Wet 85 van 1993, - Die maatreëls sluit in administratiewe beheermaatreëls wat prosedures om die duur, intensiteit of herhaling van blootstelling aan gevare te verminder deur veilige en behoorlike werkspraktyk. Voorbeeld van veilige werkspraktyke vir SARS-CoV-2 is onder meer die vereiste vir gereelde hande was of die gebruik van alkohol-gebaseerde handreinigers. Dit word verwag van leerders en onderwysers om hande te was indien daar enige sigbare vuilheid aan hulle is of nadat enige PPE verwyder word. Asook die handhawing van veilige afstande en die volydse dra van maskers. Raadpleeg die dokument met betrekking tot die veiligheidsmaatreëls binne werkswinkels. | | | | | | | | | | | |

2021 Onderrigplan – Kwartaal 3: Meganiese Tegnologie: Pas & Masjinering Graad 12

| KWARTAAL 3 (52 dae) | Week 1 - 5 13 Julie - 13 Aug (23 dae) | | | Week 6 16 - 20 Aug (5 dae) | Week 7 23 - 27 Aug (5 dae) | Week 8 30 Aug - 3 Sept (5 dae) | Week 9 6 - 10 Sept (5 dae) | Week 10 13 - 17 Sept (5 dae) | Week 11 20 - 23 Sept (4 dae) | | |
|--|---|---|--|---|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|--|
| KABV Onderwerpe | STELSELS & BEHEER (Aandrywingsstelsels) (Spesifiek) | | | Hersiening, Remediëring, Konsolidering en voltooiing van PAT | | | Voorbereidings Eksamen | | | | |
| Onderwerpe /Konsepte Vaardighede en Waardes | MEGANIESE KOMPONENTE: Gebruike, funksies, voordele en nadele van die volgende aandryfstelsels: <ul style="list-style-type: none"> • Ratte • Katrolle • Bande (V- en Plat) en • Kettings | Basiese drywing en snelheids-berekening van: <ul style="list-style-type: none"> • Ratte – Oordra van wringkrag en drywing ($T=Fr$) en drywing ($P=2\pi NT/60$) • Ratte (saamgestelde): Hoeksnelheid en draairigting – insluitend tussenratte • V-bande, kettings en katrolle ($V=\pi DN$), en hoeksnelheid ($N_1D_1=N_2D_2$) Prakties – meganiese stelsels: Gebruik eenvoudige berekeninge om die uitkoms van die bogenoemde aandryfstelsels te bepaal. | Hidroulika / pneumatika Toegepaste berekeninge van: <ul style="list-style-type: none"> • Suiers en reservoires – hidroulike domkrag (ram en plunjier) • Die krag uitgeoefen in 'n geslote stelsel. | Identifisering en gebruik van hidroulike komponente getoon deur die simbole: <ul style="list-style-type: none"> • Motor • Pomp • Filter • Eenrigtingklep • Veerbelaaide dubbelaksie-beheerklep • Drukmeter • Eenrigtingklep • Opgaartenk (Reservoir) Prakties – hidroulika: Ontwerp en illustreer skematies 'n dubbelaksie hidroulike beheer stelsel | | | | | | | |
| Vereiste Voorafkennis | Snelheidsberekeninge, oordrag van beweging. | | Oordra van beweging van hidroulike en pneumatische stelsels | | | | | | | | |
| Hulpbronne (buiten handboeke) om die leerproses te stimuleer | Enjins en komponente met aandryfstelsels. | | Hidroulike en pneumatische toetsers | Opvoedkundige videos, You-tube videos, ens. | | | | | | | |
| Assessering | Informeel | Klaswerk/gevallestudies/Werkskaarte/Huiswerk (Teorie en praktiese werk) | | | | | | | | | |
| | SGA & PAT Formeel | Voorbereidings Eksamen PAT Fase 3 & 4 Die wetgewing met betrekking tot COVID - 19 binne die werkplek, is die Wet op Beroepsgesondheid en Veiligheid, Wet 85 van 1993, soos gewysig, saamgelees met die Regulasies vir Gevaarlike Biologiese Middels. Artikel 8 (1) van die Wet op Beroepsgesondheid en Veiligheid (OHS), Wet 85 van 1993, - Die maatreëls sluit in administratiewe beheermaatreëls wat prosedures om die duur, intensiteit of herhaling van blootstelling aan gevare te verminder deur veilige en behoorlike werkspraktyk. Voorbeeld van veilige werkspraktyke vir SARS-CoV-2 is onder meer die vereiste vir gereelde hande was of die gebruik van alkohol-gebaseerde handreinigers. Dit word verwag van leerders en onderwysers om hande te was indien daar enige sigbare vuilheid aan hulle is of nadat enige PPE verwyder word. Asook die handhawing van veilige afstande en die volydse dra van maskers. Raadpleeg die dokument met betrekking tot die veiligheidsmaatreëls binne werkswinkels. | | | | | | | | | |

2021 Onderrigplan – Kwartaal 4: Meganiese Tegnologie: Pas & Masjinering Graad 12

| KWARTAAL 4 (47 dae) | Week 1 5 - 8 Okt (4 dae) | Week 2 - 4 11 - 22 Okt (10 dae) | Week 5 25 - 29 Okt (5 dae) | Week 6 1 - 5 Nov (5 dae) | Week 7 8 - 12 Nov (5 dae) | Week 8 15 - 19 Nov (5 dae) | Week 9 22 - 26 Nov (5 dae) | Week 10 - 11 29 Nov - 8 Des (8 dae) | |
|--|----------------------------------|--|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--|
| KABV Onderwerpe | PAT | MATERIALE (Generies) | Eksamen | | | | | | |
| Onderwerpe /Konsepte Vaardighede en Waardes | Voltooiing en Moderering van PAT | Identifiseer materiale deur: <ul style="list-style-type: none"> • Klanktoets • Buigtoets • Vyltoets en • Masjineringstoets Metodes vir die verbetering van die eienskappe van staal (slegs verhitte temperatuur en verkoeling is van toepassing): <ul style="list-style-type: none"> • Tempering • Dopverharding • Verharding • Uitgloeïng • Normalisering Prakties: Toets VIER verskillende tipes materiale deur gebruik te maak van: <ul style="list-style-type: none"> • Klanktoets • Buigtoets • Vyltoets en • Masjineringstoets | | | | | | | |
| Vereiste Voorafkennis | | Eienskappe van ingeneursmateriale | | | | | | | |
| Hulpbronne (buiten handboeke) om die leerproses te stimuleer | | Opvoedkundige videos, You-tube videos, ens. Handgereedskap, toetsapparaat ens. | | | | | | | |
| Assessering | Informeel | Klaswerk/gevallestudies/Werkskaarte/Huiswerk (Teorie en praktiese werk) | | | | | | | |
| | Formeel | | EINDEKSAMEN | | | | | | |